

## Automazioni "su misura"

La Arostec ([www.arostec.com](http://www.arostec.com)), nata nel 2011 grazie ad Andrea Rosetti, si propone come partner affidabile nel settore dell'automazione industriale, applicata principalmente nello stampaggio materie plastiche, operando prevalentemente in Italia e nell'Europa dell'Est. Le aziende vengono seguite per risolvere un determinato problema attraverso lo studio di fattibilità sull'automazione richiesta. Per poter elaborare una soluzione che risponda realmente alla singola esigenza, è fondamentale instaurare col cliente una sinergia molto stretta. Arostec, avvalendosi del supporto di aziende partner con cui collabora, propone soluzioni

zione industriale, applicata principalmente nello stampaggio materie plastiche, operando prevalentemente in Italia e nell'Europa dell'Est. Le aziende vengono seguite per risolvere un determinato problema attraverso lo studio di fattibilità sull'automazione richiesta. Per poter elaborare una soluzione che risponda realmente alla singola esigenza, è fondamentale instaurare col cliente una sinergia molto stretta. Arostec, avvalendosi del supporto di aziende partner con cui collabora, propone soluzioni

**AROSTEC**  
Service and Automation Engineering

ni customizzate integrando attrezzature già esistenti sul mercato - quali bracci cartesiani o robot antropomorfi - con soluzioni su misura - quali mani di presa, linee periferiche bordo macchina, revamping, sistemi ottici per il controllo qualità - complete del servizio di analisi e certificazione CE, messa in funzione ed assistenza post-vendita.

ni customizzate integrando attrezzature già esistenti sul mercato - quali bracci cartesiani o robot antropomorfi - con soluzioni su misura - quali mani di presa, linee periferiche bordo macchina, revamping, sistemi ottici per il controllo qualità - complete del servizio di analisi e certificazione CE, messa in funzione ed assistenza post-vendita.

## FCA Supplier Qualitas 2016 a Persico Group

Persico Group, fondata dal Cav. Pierino Persico nel 1976, è una multinazionale italiana impegnata principalmente nei settori Automotive, Industrial e Marine. Fornitore di una gamma completa di servizi: dal concept al design, engineering e produzione di prototipi, modelli, stampi, sistemi di automazione e yacht chiavi in mano. Persico opera anche in altri settori, tra cui Aerospaziale e Design ed è presente con siti produttivi in USA e Cina.

FCA, premiando i suoi migliori fornitori, ha motivato come segue l'assegnazione del premio Supplier Qualitas 2016 al Centro Congressi del Lingotto di Torino: "PERSICO ha sviluppato la tecnologia EcoCover impiegata per la plancia della nuova Alfa Romeo Stelvio. Il coinvolgimento



Alessandra Persico, Persico Automotive Managing Director, ritira il premio FCA Supplier Qualitas 2016

di Persico sin dalle prime fasi del progetto e la stretta collaborazione con gli enti tecnici di FCA si sono rivelati una formula vincente per il raggiungimento degli alti livelli qualitativi di prodotto e di processo prefissati." La tecnologia EcoCover consiste in un'innovativa sequenza di spruzzatura di materiali poliuretani che permette di produrre finte pelli di alta qualità idonee alla realizzazione di componenti interiors come le planche e in grado di superare i tradizionali limiti connessi all'utilizzo del PVC (tipicamente usato in questo ambito), migliorandone inoltre la resa tattile e garantendo una grande versatilità stilistica e geometrica. Mettendo a disposizione il know-how dei propri tecnici e le proprie strutture di R&D e previa un'attenta fase di co-design e fattibilità, Persico ha realizzato dapprima tutti i prototipi estetici e funzionali necessari alla certificazione di prodotto-processo secondo i capitolati richiesti e in seguito tutte le attrezzature (stampi e linee produttive) necessarie a FCA per la produzione di tali prodotti presso i propri stabilimenti. Oggi Persico Group è già al lavoro per sviluppare, con FCA, una nuova tecnologia per realizzare componenti Interiors.

## Ad ogni processo, la giusta temperatura



impianto di raffreddamento con free cooling per linea di estrusione cast: massimo rendimento e risparmio energetico

### Frigosystem-Corema: refrigerazione e termoregolazione ad alta efficienza da 50 anni

Fondata nel 1970, Frigosystem-Corema produce refrigeratori e sistemi di termoregolazione per i processi industriali, con particolare esperienza in sistemi ad elevata precisione e stabilità di temperatura, per qualsiasi applicazione di trasformazione delle materie plastiche. La vasta gamma di prodotti permette di strutturare l'offerta al cliente in modo personalizzato e sempre finalizzato all'efficienza e al risparmio

di energia e di manutenzione:

- Refrigeratori centralizzati ed ecologici ad R410 con sistema multicompressore e multiciruito, con potenze nominali fino a 1100 kW
- Refrigeratori per applicazioni heavy-duty con compressori a vite R134a, con potenze nominali fino a 2000 kW
- Refrigeratori ad altissimo rendimento energetico con tecnolo-

logia Turbochiller ed evaporatore immerso, con potenze fino a 2000 kW

- Refrigeratori (solo freddo) e termorefrigeratori (caldo e freddo nella stessa unità) per applicazioni bordo macchina: i termorefrigeratori hanno una o due uscite termoregolate da 5 a 90°C con opportunità di svuotamento stampo e controllo flusso
- Refrigeratori per aria, per estrusione di film in bolla o per impianti di termoformatura, dotati di separatore di goccia per rimozione dell'umidità dell'aria raffreddata

- Raffreddatori per olio
- Termoregolatori ad acqua fino a 180°C e olio fino a 350°C
- Drycooler adiabatici con sistema di spruzzo autopulente brevettato e robusti pacchi adiabatici in PVC
- Gruppi di pompaggio personalizzati con vasche coibentate e pompe a portata fissa o variabile per la gestione di diversi flussi e diverse temperature utenza
- Sistemi antideflagranti per il settore chimico/petrochimico

Frigosystem offre inoltre contratti di manutenzione e assistenza. Nell'ultimo decennio ha sviluppato una capillare presenza internazionale di agenti, distributori, punti di assistenza e filiali commerciali (Stati Uniti, Germania, Messico). Nel 2010 ha acquisito il marchio Corema le cui linee di prodotto sono oggi sotto il controllo del gruppo Frigosystem.

## Il successo di Promixon, leader nel settore della miscelazione dopo solo tre anni di attività

*Innovazione, Servizio, Quantità, Produttività e Risparmio Energetico caratterizzano i mixer della giovane azienda dell'Alto Milanese*

Promixon, azienda sita a Magnago (MI) e specializzata nella produzione di impianti di miscelazione per materie plastiche e vernici in polvere, è nata nel 2013 e oggi conta un team composto da 50 persone. Il personale, altamente specializzato, condivide un solo ed unico scopo: *consegnare impianti di miscelazione tecnologicamente avanzati ed performanti, che ottimizzano i processi produttivi dei clienti garantendo bassi costi di manutenzione, nessun rischio di fermo macchina ed un notevole risparmio energetico e di costi.*

PROMIXON studia soluzioni ad hoc al fine di soddisfare ogni singola esigenza del cliente, offrendo le migliori risorse ed un prezioso bagaglio tecnico di conoscenze, frutto di più di ventenni di ricerca e specializzazione nel settore.

L'azienda annovera tra i suoi principali prodotti e servizi:

- Turbomiscelatore ad alta velocità, in configurazione singola o combinata con il raffreddatore orizzontale ad alta efficienza, per la produzione di PVC dry-blend, WPC, polimeri termoplastici, master batch, additivi e polveri;
- Container Mixer ad alta velocità, per la rapida miscelazione di polveri, additivi, colori, master batch;
- Miscelatore Orizzontale Universale per la miscelazione a freddo di additivi e polveri;
- Impianti per prove di laboratorio;
- Assistenza tecnica e ricambi per qualsiasi miscelatore esistente.

A giugno 2016, inoltre, grazie all'inaugurazione di un capannone agiuntivo di circa 1500 mq, PROMIXON ha avviato la sua sala prove interna, che permette ai clienti di usufruire di un servizio ancora più completo e personalizzato: testare l'efficienza degli impianti e verificare in tempo reale i risultati della miscelazione dei propri materiali.



I mixer messi a completa disposizione della clientela sono:

- Un impianto di miscelazione a caldo/freddo, composto da un Turbomiscelatore con volume di 400 lt e dal Raffreddatore Orizzontale con volume di 1200 lt.
- Un Container Mixer ad alta velocità con volume di 300 Kg

In questi mesi l'azienda ha ricevuto ogni settimana un paio di visite di clienti per testare gli impianti sopraccitati e questo ha generato ottime vendite e ulteriore presenza, garantendo l'espansione di Promixon sul mercato mondiale, dove è presente con più di 15 rappresentanti in tutti i continenti.

Per PROMIXON è fondamentale garantire anche un servizio di assistenza completo ed immediato, per questo vengono selezionati agenti preparati non solo a livello commerciale ma soprattutto a livello tecnico, in modo da assicurare una presenza costante ed una preparazione adeguata per risolvere tempestivamente qualsiasi problema.

Oltre a questo, l'azienda garantisce la massima cura di ogni singolo particolare meccanico, la ricerca delle migliori soluzioni ingegneristiche e l'utilizzo di marche riconosciute a livello mondiale. Questo fa sì che tutti gli impianti venduti abbiano una garanzia di longevità e performance durevoli nel tempo, nonché la drastica riduzione di tutte le problematiche legate ad usura.

Questa attitudine ha permesso a Promixon di raggiungere, in soli tre anni di attività, i traguardi che il business plan iniziale prevedeva di ottenere in dieci. Ad esempio, il fatturato 2016 è stato raddoppiato rispetto all'anno precedente, oggi si contano più di 200 clienti totalmente soddisfatti e oltre 250 impianti di miscelazione consegnati in tutto il mondo, in grado di incrementare del 30% la produttività aziendale della clientela.

Promixon, inoltre, nel 2016 è stata scelta da un'importante azienda belga e statunitense per la fornitura dell'ordine più grande mai eseguito nella storia della miscelazione: no. 7 miscelatori a caldo/freddo di grossa taglia, destinati alla produzione di LVT, Luxury Vinyl Tiles.

Questi risultati non sono solo la conseguenza di un lavoro ben fatto, ma rappresentano lo stimolo a superare ancora di più le aspettative dei clienti, continuando il lavoro di Ricerca e Sviluppo ed offrendo le tecnologie di miscelazione più avanzate sul mercato.



Marco Marinello - PROMIXON C.E.O.